



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 25 мая 2017 г. № 634

МОСКВА

О предоставлении субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые Правила предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям.

2. Настоящее постановление вступает в силу с даты его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации

Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 25 мая 2017 г. № 634

П Р А В И Л А

предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям

1. Настоящие Правила устанавливают порядок, цели и условия предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям - субъектам деятельности в сфере промышленности на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям (далее соответственно - организации, субсидии).

Субсидии предоставляются в целях стимулирования внедрения в опытно-промышленную эксплуатацию современных высокотехнологичных средств производства.

2. Для целей настоящих Правил средствами производства признается продукция по перечню согласно приложению № 1, в случае если выполняется одно из следующих условий:

а) продукция изготовлена в соответствии с рабочей документацией, разработанной организацией, права на которую организация получила не ранее чем за один год до даты подачи заявления о предоставлении субсидии;

б) продукция создана на основании изобретения, полезной модели или промышленного образца, заявку о регистрации которых организация подала не ранее чем за 2 года до даты подачи заявки, указанной в пункте 11 настоящих Правил, или исключительные права на которые организация получила не ранее чем за 2 года до даты подачи такой заявки;

в) продукция создана на основании изобретения, полезной модели или промышленного образца, право использования которых организация получила на основании лицензионного договора, заключенного не ранее

чем за 2 года до даты подачи заявки, указанной в пункте 11 настоящих Правил.

3. Для целей настоящих Правил пилотной признается партия, состоящая:

а) из средств производства в количестве не более 15 штук при стоимости за единицу продукции от 1 до 10 млн. рублей, либо в количестве не более 10 штук при стоимости за единицу продукции от 10 до 25 млн. рублей, либо в количестве не более 5 штук при стоимости за единицу продукции свыше 25 млн. рублей;

б) из средств производства, относящихся к коду Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 20.59.56, в объеме не менее 200 тонн и не более 1000 тонн для катализаторов каталитического крекинга и катализаторов для процессов Клауса и Сульфрен, в объеме не менее 10 тонн и не более 100 тонн для других катализаторов;

в) из средств производства, относящихся к кодам Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 27.31.12, 27.32.13, 27.32.14, в количестве не менее 1000 метров и не более 100000 метров;

г) из средств производства, относящихся к коду Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 20.59.59.000, в объеме не менее 10 тонн и не более 500 тонн.

4. Субсидии предоставляются на возмещение части документально подтвержденных затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям, фактически понесенных организациями в одном из следующих периодов:

а) в течение 12 месяцев до дня заключения договора о предоставлении субсидии;

б) в течение 3 месяцев со дня заключения договора о предоставлении субсидии.

5. Субсидии с учетом подпункта "а" пункта 4 настоящих Правил предоставляются при выполнении в совокупности следующих условий:

а) договор (спецификация) между организацией и потребителем заключен в течение 12 месяцев до даты заключения договора о предоставлении субсидии;

б) указанный в подпункте "а" настоящего пункта договор содержит обязательство организации осуществить поставку пилотной партии не

позднее 31 декабря года, следующего за годом, в котором заключен договор о предоставлении субсидии;

в) потребитель и организация не являются аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации;

г) цена пилотной партии (без налога на добавленную стоимость), установленная в соответствии с договором (спецификацией), указанным в подпункте "а" настоящего пункта, не превышает себестоимость соответствующих средств производства, определенную в соответствии с учетной политикой организации, уменьшенную на размер запрашиваемой субсидии и увеличенную на размер прибыли, но не более 5 процентов себестоимости соответствующих средств производства.

6. Субсидии с учетом подпункта "б" пункта 4 настоящих Правил предоставляются при выполнении в совокупности следующих условий:

а) предварительный договор (спецификация) между организацией и потребителем заключен в течение 12 месяцев до дня заключения договора о предоставлении субсидии и содержит обязательство сторон по заключению основного договора между организацией и потребителем в течение 90 календарных дней со дня заключения договора о предоставлении субсидии;

б) указанный в подпункте "а" настоящего пункта предварительный договор содержит обязательство сторон по включению в основной договор обязательства организации осуществить поставку пилотной партии не позднее 31 декабря года, следующего за годом, в котором заключен договор о предоставлении субсидии;

в) потребитель и организация не являются аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации;

г) цена пилотной партии (без налога на добавленную стоимость), установленная в соответствии с предварительным договором (спецификацией), указанным в подпункте "а" настоящего пункта, не превышает себестоимость соответствующих средств производства, определенную в соответствии с учетной политикой организации, уменьшенную на размер запрашиваемой субсидии и увеличенную на размер прибыли, но не более 5 процентов себестоимости соответствующих средств производства.

7. Субсидии предоставляются в размере не более 50 процентов общего объема следующих затрат (всех или отдельных видов):

а) затраты на оплату сырья, материалов и комплектующих, необходимых для производства пилотной партии;

б) затраты на оплату изготовления и (или) приобретения оснастки, средств тестирования, измерения и контроля, используемых для производства пилотной партии (не более 20 процентов предоставляемой субсидии);

в) затраты на оплату труда работников, занятых в производстве пилотной партии, в размере, не превышающем уровень средней заработной платы в регионе, в котором производится пилотная партия;

г) затраты на инженерную разработку и проектирование пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии);

д) затраты на приобретение расходного инструмента для производства пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии);

е) логистические затраты на поставку пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии).

8. Субсидии предоставляются организациям, прошедшим отбор на право получения субсидий (далее - отбор), в пределах бюджетных ассигнований, предусмотренных в федеральном бюджете, и лимитов бюджетных обязательств, доведенных в установленном порядке до Министерства промышленности и торговли Российской Федерации как получателя средств федерального бюджета на цели, указанные в пункте 1 настоящих Правил.

Отбор проводится межведомственной комиссией по отбору получателей субсидий, создаваемой Министерством промышленности и торговли Российской Федерации (далее - комиссия), не реже одного раза в 2 месяца. Извещение о проведении отбора, сроке его проведения, сроке подачи организациями заявки и документов, указанных в пункте 11 настоящих Правил, публикуется на официальном сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации. Извещение публикуется не позднее 5 календарных дней до начала срока проведения отбора. Отбор с учетом подпункта "б" пункта 4 настоящих Правил проводится только в I и (или) во II квартале календарного года.

9. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации утверждает положение о комиссии и ее состав.

10. Право на получение субсидии имеет организация, отвечающая по состоянию на 1-е число месяца, предшествующего месяцу, в котором

планируется принятие решения о предоставлении субсидии, следующим требованиям:

а) у организации отсутствует неисполненная обязанность по уплате налогов, сборов и иных обязательных платежей, подлежащих уплате в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации в соответствии с законодательством Российской Федерации, срок исполнения которых наступил;

б) организация не получает средства в целях стимулирования внедрения в опытно-промышленную эксплуатацию современных высокотехнологичных средств производства из бюджетов бюджетной системы Российской Федерации в соответствии с иными нормативными правовыми актами, муниципальными правовыми актами;

в) у организации отсутствует просроченная задолженность по возврату в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации субсидий, бюджетных инвестиций, предоставленных в том числе в соответствии с иными правовыми актами, и иная просроченная задолженность перед бюджетами бюджетной системы Российской Федерации;

г) организация не является иностранным юридическим лицом, а также российским юридическим лицом, в уставном (складочном) капитале которого доля участия иностранных юридических лиц, местом регистрации которых является государство или территория, включенные в утверждаемый Министерством финансов Российской Федерации перечень государств и территорий, предоставляющих льготный налоговый режим налогообложения и (или) не предусматривающих раскрытия и предоставления информации при проведении финансовых операций (офшорные зоны) в отношении таких юридических лиц, в совокупности превышает 50 процентов;

д) организация не находится в процессе реорганизации, ликвидации, банкротства и не имеет ограничений на осуществление хозяйственной деятельности.

11. Для участия в отборе организация в срок, указанный в извещении, предусмотренном пунктом 8 настоящих Правил, представляет в комиссию заявку на участие в отборе, составленную в произвольной форме, подписанную руководителем организации, и следующие документы (в том числе на электронном носителе в форме электронного документа в виде цветного изображения формата PDF):

а) сопроводительное письмо (в произвольной форме), подписанное руководителем организации, с указанием размера запрашиваемой субсидии, наименования средств производства, кодов Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) и перечня технических характеристик для соответствующей продукции, в отношении которой запрашивается субсидия, вида прав на результаты интеллектуальной деятельности, используемые для производства продукции, с указанием реквизитов документа, подтверждающего такие права, себестоимости (плановой себестоимости) единицы средства производства пилотной партии, количества единиц средств производства пилотной партии;

б) выписка из Единого государственного реестра юридических лиц, заверенная в установленном порядке (в случае непредставления организацией такого документа Министерство промышленности и торговли Российской Федерации запрашивает его самостоятельно);

в) копии учредительных документов юридического лица, заверенные подписью руководителя и печатью организации (при наличии);

г) справка налогового органа, подтверждающая отсутствие у организации по состоянию на 1-е число месяца, предшествующего месяцу, в котором планируется заключение договора о предоставлении субсидии, неисполненной обязанности по уплате налогов, сборов и иных обязательных платежей, подлежащих уплате в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации, а также во внебюджетные фонды в соответствии с законодательством Российской Федерации, заверенная в установленном порядке (в случае непредставления организацией такого документа Министерство промышленности и торговли Российской Федерации запрашивает его самостоятельно);

д) справка, подписанная руководителем и главным бухгалтером организации, подтверждающая соответствие организации по состоянию на 1-е число месяца, предшествующего месяцу, в котором планируется заключить договор о предоставлении субсидии, требованиям, установленным пунктом 10 настоящих Правил;

е) копия договора (спецификации) на реализацию пилотной партии или копия предварительного договора между организацией и потребителем в отношении пилотной партии;

ж) заявление, подписанное руководителем организации, в произвольной форме о том, что потребитель и организация не являются

аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации.

12. Комиссия в течение 20 рабочих дней со дня представления организацией заявки на участие в отборе и документов, предусмотренных пунктом 11 настоящих Правил, проводит отбор и принимает решение о прохождении организацией отбора либо мотивированное решение о непрохождении отбора.

13. Организация признается не прошедшей отбор только в случае, если представленные организацией в соответствии с пунктом 11 настоящих Правил документы содержат неполные и (или) недостоверные сведения, не соответствуют положениям, предусмотренным пунктами 2 - 7 и 10 настоящих Правил.

14. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня принятия решения, указанного в пункте 12 настоящих Правил, уведомляет о принятом решении в письменной форме организацию, представившую заявку на участие в отборе (в случае признания организации не прошедшей отбор с указанием конкретных причин непрохождения отбора и приложением представленных организацией документов).

15. С организациями, прошедшими отбор, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 30 календарных дней со дня принятия решения комиссией о прохождении организацией отбора заключает договор о предоставлении субсидии в соответствии с типовой формой, установленной Министерством финансов Российской Федерации, в котором в том числе предусматриваются:

а) цели, условия, размер и порядок предоставления субсидии, включая наименование и коды Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) средств производства, пилотные партии которых были переданы и (или) планируются к передаче потребителям;

б) сроки перечисления субсидии;

в) показатели результативности предоставления субсидии, указанные в пункте 21 настоящих Правил;

г) согласие организации на осуществление Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и органом государственного финансового контроля проверок соблюдения организацией порядка, целей и условий предоставления субсидии, которые

установлены настоящими Правилами и договором о предоставлении субсидии;

д) обязанность Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и органа государственного финансового контроля проводить проверки соблюдения организацией порядка, целей и условий предоставления субсидии;

е) порядок, формы и сроки представления отчетности о достижении значения показателей результативности предоставления субсидии и иной отчетности, касающихся соблюдения организацией порядка, целей и условий предоставления субсидии, которые предусмотрены настоящими Правилами и договором о предоставлении субсидии;

ж) иные положения.

16. Для получения субсидии с учетом подпункта "а" пункта 4 настоящих Правил организация представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 20 календарных дней со дня заключения с организацией договора о предоставлении субсидии заявление о предоставлении субсидии и следующие документы:

а) расчет размера субсидии по форме согласно приложению № 2;

б) копии первичных бухгалтерских документов (счетов-фактур, актов сдачи-приемки выполненных работ, товарных накладных, платежных ведомостей, документов, подтверждающих численность основного и привлеченного персонала, копий платежных поручений, реестров платежных поручений), заверенные подписью руководителя, главного бухгалтера и печатью организации (при наличии), подтверждающие указанные в пункте 7 настоящих Правил фактически понесенные затраты;

в) копии платежных документов, заверенные кредитной организацией, в которой открыт счет организации, с которого производились платежи, подтверждающие затраты, указанные в пункте 7 настоящих Правил;

г) технические условия на продукцию пилотной партии (при наличии), копии чертежа общего вида на продукцию пилотной партии, копии спецификаций, копия ведомости покупных изделий, разработанных в соответствии с ГОСТ 2.102-2013 "Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов", технологическую документацию в соответствии с ГОСТ 3.1102-2011 "Межгосударственный стандарт. Единая

система технологической документации. Стадии разработки и виды документов. Общие положения" (ведомость оснастки, ведомость оборудования, ведомость материалов и других), содержащих в том числе информацию об используемых материалах и комплектующих.

Для получения субсидии с учетом подпункта "б" пункта 4 настоящих Правил организация представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации не позднее 4 месяцев со дня заключения с организацией договора о предоставлении субсидии документы, указанные в настоящем пункте, а также копию основного договора (спецификации) на реализацию пилотной партии.

17. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации регистрирует документы, указанные в пункте 16 настоящих Правил, в порядке их поступления в специальном журнале, который должен быть прошнурован, пронумерован и скреплен печатью Министерства.

18. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 20 рабочих дней со дня регистрации рассматривает в порядке поступления документы, представленные в соответствии с пунктом 16 настоящих Правил, проверяет полноту и достоверность сведений, содержащихся в них, и принимает решение о предоставлении субсидии или об отказе в ее предоставлении. Основаниями для отказа в предоставлении субсидии являются:

несоответствие представленных документов положениям, предусмотренным пунктами 7 и 16 настоящих Правил;

наличие в представленных документах недостоверных сведений.

19. Размер субсидии, предоставляемой одной организации, не может превышать 150 млн. рублей за весь период действия договора о предоставлении субсидии, а в случае производства и реализации пилотной партии, состоящей из средств производства, относящихся к кодам Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 28.11.23.000, 27.11.32.120, 28.25.11.120, 28.92.27.114, 28.92.12.121, не может превышать 300 млн. рублей за весь период действия договора о предоставлении субсидии.

В случае если в соответствии с расчетом размера субсидии, представленным организацией в соответствии с подпунктом "а" пункта 16 настоящих Правил, размер запрашиваемой субсидии превышает сумму, установленную настоящим пунктом, субсидия предоставляется в размере, установленном в абзаце первом настоящего пункта.

В случае если затраты, включенные в расчет размера субсидии, не соответствуют требованиям пунктов 4 и 7 настоящих Правил, а также в случае отсутствия документов, подтверждающих фактически произведенные затраты, субсидия предоставляется в размере, уменьшенном на сумму таких затрат.

20. Перечисление субсидии осуществляется не позднее 10 рабочих дней со дня принятия решения о предоставлении субсидии в установленном порядке на расчетный счет организации, открытый в российской кредитной организации, исходя из размера субсидии, рассчитанного по форме согласно приложению № 2, с учетом пункта 19 настоящих Правил.

21. Показателями результативности предоставления субсидии являются:

а) превышение в течение 3 лет с даты получения субсидии стоимостного объема реализации продукции, на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотной партии которой предоставлена субсидия, над размером полученной субсидии не менее чем в 10 раз;

б) при реализации в течение 3 лет с даты получения субсидии следующих средств производства, относящихся к следующим кодам Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2):

28.11.23.000, 28.25.11.120, 28.41.33.000 - в количестве не менее 2 единиц;

28.92.27.114, 28.91.12.120, 28.25.11.110, 28.92.12.121 - в количестве не менее 4 единиц;

20.59.59.000, 20.59.56, 27.32.14, 27.31.12, 27.32.13 - в количестве, не менее чем в 5 раз превышающем объем пилотной партии;

иные коды, предусмотренные приложением № 1 к настоящим Правилам и не указанные в настоящем подпункте, - в количестве не менее 10 единиц.

22. Организация обязана представлять в течение 3 лет по истечении календарного года, в котором заключен договор о предоставлении субсидии, не позднее 1 марта каждого года следующие документы:

а) отчет о достижении в предыдущем году (годах) показателей результативности предоставления субсидии (представляется ежегодно);

б) копия подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в отношении средств

производства в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации", а в случае, если эти средства производства не предусмотрены приложением к указанному постановлению, - копия сертификата о происхождении товара по форме СТ-1, выданного в соответствии с Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г., с указанием Российской Федерации как страны происхождения продукции (представляется в отчетном году, следующим за годом передачи пилотной партии потребителю);

в) расчет себестоимости пилотной партии, подтвержденной первичными бухгалтерскими документами, заверенными подписью руководителя, главного бухгалтера и печатью организации (при наличии) (представляется в отчетном году, следующем за годом передачи пилотной партии потребителю).

23. В случае установления в ходе проверок факта нарушения условий, установленных при предоставлении субсидии, средства субсидии подлежат возврату в доход федерального бюджета в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации в течение 15 календарных дней со дня получения организацией соответствующего требования Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и (или) уполномоченного органа государственного финансового контроля.

В случае недостижения показателей результативности предоставления субсидии, установленных в соответствии с пунктом 21 настоящих Правил, средства субсидии подлежат возврату в доход федерального бюджета в части, пропорциональной величине недостижения указанных показателей в стоимостном выражении.

24. Контроль за соблюдением порядка, целей и условий предоставления субсидий осуществляется Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю и надзору в финансово-бюджетной сфере.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Правилам предоставления субсидий
из федерального бюджета российским
организациям на компенсацию части
затрат на производство и реализацию
пилотных партий средств производства
потребителям

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОДУКЦИИ

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
1. из 20.59.59.000	Синтетические цеолиты (молекулярные сита), высоко кремнеземные цеолиты
2. из 20.59.59.000	Адсорбенты
3. из 20.59.59.000	Носители для катализаторов
4. 20.59.56	Катализаторы, не включенные в другие группировки
5. 24.20.40	Фитинги для труб стальные, кроме литых
6. 25.21.12	Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления
7. 25.29.1	Резервуары, цистерны и аналогичные емкости из металлов прочие
8. 25.30	Котлы паровые, кроме водогрейных котлов центрального отопления
9. 25.30	Паровые вихровые котлы с неподвижным подом на древесных отходах
10. 26.51.1	Геологоразведочное, сейсмическое оборудование

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
11. 26.51.65	Приборы холодильной автоматики и запорно-регулирующая аппаратура
12. 26.51.33.199	Оборудование по определению физико-механических и геометрических параметров пиломатериалов
13. 26.51.70.190	Контрольно-измерительное и испытательное оборудование
14. 27.11	Электродвигатели, генераторы и трансформаторы
15. из 27.11.21.000	Приводы электромеханические
16. 27.12	Аппаратура распределительная и регулирующая электрическая
17. 27.20	Батареи и аккумуляторы
18. 27.31.12	Волокна оптические и жгуты волоконно-оптические; кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками
19. 27.32.13	Проводники электрические прочие на напряжение не более 1 кВ
20. 27.32.14	Проводники электрические прочие на напряжение более 1 кВ
21. из 28.4	Профилегибочные станки предназначенные для производства каркасов зданий
22. 28.11.2	Турбины
23. из 28.12.13	Насосы гидравлические для электростанций
24. 28.12.13.190	Насосы гидравлические прочие
25. 28.13.1	Насосы для перекачки жидкостей; подъемники жидкостей
26. 28.13.11.140	Бетононасосы
27. 28.13.2	Насосы воздушные или вакуумные; воздушные или прочие газовые компрессоры

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
28. 28.13.23	Компрессоры для холодильного оборудования
29. из 28.13.23	Холодильные компрессоры спиральные холодопроизводительностью от 20 до 50 кВт
30. из 28.13.23	Холодильные компрессоры поршневые бессальниковые холодопроизводительностью от 40 до 80 кВт
31. из 28.13.23	Холодильные компрессоры поршневые герметичные холодопроизводительностью от 20 до 40 кВт
32. из 28.13.23	Холодильные компрессоры поршневые герметичные холодопроизводительностью от 1,5 до 20 кВт
33. из 28.13.23	Холодильные компрессоры винтовые холодопроизводительностью от 100 до 500 кВт
34. из 28.13.23	Холодильные компрессоры винтовые открытого и закрытого типа холодопроизводительностью от 100 кВт до 1 МВт
35. 28.14.11	Клапаны редукционные, регулирующие, обратные и предохранительные
36. 28.14.13	Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые
37. 28.14.2	Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры
38. из 28.21	Вращающиеся печи
39. из 28.21	Печи закалки и моллирования стекла
40. из 28.21.12	Печи и камеры промышленные или лабораторные неэлектрические, включая мусоросжигательные печи, кроме хлебопекарных печей
41. из 28.21.12	Оборудование по одностадийной переработке отходов деревообрабатывающих производств в технический углерод и активированные угли

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
42. 28.21.13	Печи и камеры промышленные или лабораторные электрические; индукционное или диэлектрическое нагревательное оборудование
43. 28.22.11.110	Тали
44. 28.22.14.110	Деррик-краны
45. 28.22.14.121	Краны мостовые электрические
46. 28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа
47. из 28.22.14.126	Башенные краны
48. 28.22.14.126	Краны башенные строительные
49. из 28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие
50. из 28.22.14.129	Кабель-краны
51. 28.22.14.140	Краны порталные
52. 28.22.14.151	Краны на гусеничном ходу
53. из 28.22.14.159	Краны-трубоукладчики
54. 28.22.15.110	Автопогрузчики с вилочным захватом
55. из 28.22.15.120	Электропогрузчики
56. из 28.22.16	Лифты, обеспечивающие скорость движения кабины более 2 м/с
57. из 28.22.16	Лифты малые грузовые (грузоподъемностью до 500 кг)
58. 28.22.16.110	Строительные лифты и подъемники
59. 28.22.16.111	Лифты пассажирские для жилых зданий нового поколения (в соответствии с ГОСТ 33984.1-2016)
60. 28.22.16.112	Грузовые лифты, малые грузовые лифты
61. 28.22.17	Подъемники и конвейеры пневматические и прочие непрерывного действия для товаров или материалов
62. из 28.22.17.110	Конвейерное оборудование
63. 28.22.17.111	Конвейеры ленточные

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
64. 28.22.17.112	Конвейеры скребковые
65. 28.22.17.113	Конвейеры пластинчатые
66. 28.22.17.114	Конвейеры вибрационные
67. 28.22.17.115	Конвейеры роликовые
68. 28.22.17.116	Конвейеры винтовые
69. 28.22.17.117	Конвейеры литейные
70. 28.22.17.119	Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки
71. 28.22.17.190	Подъемники и конвейеры пневматические и прочие непрерывного действия для товаров или материалов, не включенные в другие группировки
72. из 28.22.18.261	Автоматизированные склады для пищевой промышленности
73. из 28.22.18.261	Оборудование для складов сырья и добавок
74. из 28.22.18.264	Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности
75. из 28.25.1	Агрегатированные вентиляционные установки, центральные кондиционеры, климатическая техника: чиллеры, вентиляторы, руфтопы, VRF, фанкойлы, теплонасосы
76. 28.25.11	Теплообменники и машины для сжижения воздуха или прочих газов
77. из 28.25.12	Турбодетандерные агрегаты (ТДА) для установок по сжижению и комплексной подготовке природного газа мощностью от 0,2 до 10 МВт
78. 28.25.12.110	Кондиционеры промышленные
79. 28.25.12.120	Кондиционеры для транспортных средств
80. из 28.25.13	Холодильные установки для хранения плодов и овощей в регулируемой газовой среде

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
81. из 28.25.13	Холодильные установки для заморозки грунтов контейнерные и стационарные
82. 28.25.13.110	Оборудование холодильное и морозильное, кроме бытового оборудования
83. 28.25.13.115	Оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей
84. 28.25.13.119	Оборудование холодильное прочее
85. 28.25.14	Оборудование и установки для фильтрования или очистки газов, не включенные в другие группировки
86. из 28.25.14	Установки сжижения природного газа (УСПГ) на смесевых хладагентах с производительностью от 0,1 до 10 т/ч
87. 28.25.30.110	Комплектующие (запасные части) холодильного и морозильного оборудования, не имеющие самостоятельных группировок
88. из 28.25.3	Компрессоры герметичные, спиральные и винтовые, автоматика к вентиляции
89. из 28.29	Декарбонизаторы
90. из 28.29	Гамма-нейтронные анализаторы элементного состава сырья и готовой продукции
91. из 28.29	Сырьевые и цементные помольные отделения
92. из 28.29	Оборудование для комплектации флоат-линий
93. из 28.29	Станки гидроабразивной резки
94. из 28.29	Линии по обогащению кварцевого песка
95. из 28.29	Оборудование для изготовления стеклопакетов
96. из 28.29	Оборудование для производства триплекса
97. из 28.29	Линии для нанесения низкоэмиссионного покрытия на стекла
98. из 28.29	Оборудование для лазерной обработки стекла

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
99. из 28.29	Установки приготовления асфальтобетонной смеси
100. из 28.29	Системы обогрева инертных материалов
101. из 28.29	Бетоносмесительные установки "тауэр" (башня)
102. из 28.29	Гамма-нейтронные анализаторы элементного состава сырья и готовой продукции
103. из 28.29	Конструкции опорные с подкрановыми путями бетоноукладчика
104. из 28.29	Конструкции опорные с подкрановыми путями лопастного заглаживателя
105. из 28.29	Конструкции опорные с подкрановыми путями опалубочного (распалубочного) крана
106. из 28.29	Формы кассетные
107. из 28.29	Линии циркуляционных паллет
108. из 28.29	Системы адресной подачи бетона (АДБ)
109. из 28.29	Машины непрерывного виброформования железобетонных изделий
110. из 28.29	Машины резки изделий
111. из 28.29	Машины очистки формовочного термостенда
112. из 28.29	Машины раскладки и натяжения арматуры
113. из 28.29	Машины снятия напряжения
114. из 28.29	Формовочные термостенды для оборудования непрерывного формования железобетонных изделий
115. из 28.29	Комплекты роботизированных линий по выпуску забутовочного (рядового) и облицовочного керамического кирпича и блоков
116. из 28.29.12	Оборудование и установки для фильтрования или очистки жидкостей для пищевой промышленности

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
117. из 28.29.12	Оборудование для поточного реагентного способа очистки промышленных сточных вод
118. из 28.29.12	Сепараторы для очистки нефти
119. из 28.29.21	Оборудование для мойки, заполнения, закупоривания или упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности
120. 28.29.22.120	Распылители
121. 28.29.22.140	Машины пескоструйные
122. 28.29.22.190	Устройства механические для разбрызгивания, рассеивания или распыления прочие, кроме сельскохозяйственных
123. из 28.29.31.110	Весы промышленные для пищевых продуктов
124. из 28.29.31.120	Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере
125. из 28.29.41	Центрифуги, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности
126. 28.29.50	Машины посудомоечные промышленного типа
127. из 28.30	Транспортные средства типа "форвардер" для лесного хозяйства
128. из 28.30	Машины валочные, валочно-пакетирующие многооперационные для лесного хозяйства
129. из 28.30	Погрузчики лесоматериалов фронтальные и трелевочные тракторы (скиддеры) для лесного хозяйства
130. 28.30.83	Оборудование для приготовления кормов для животных
131. из 28.41.1	Прошивные станки
132. из 28.41.1	Токарно-фрезерные обрабатывающие центры
133. 28.41.11.000	Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
134. 28.41.12	Центры обрабатывающие, агрегатные станки и многопозиционные станки для обработки металлов
135. 28.41.12.110	Центры металлообрабатывающие
136. 28.41.21.120	Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением
137. 28.41.12.130	Станки многофункциональные металлообрабатывающие
138. 28.41.21	Станки токарные металлорежущие
139. 28.41.22	Станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки
140. 28.41.22.130	Станки фрезерные металлорежущие
141. 28.41.23	Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов
142. 28.41.23.120	Оборудование для заточки, вальцовки и ремонта ленточных пил
143. 28.41.24	Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла
144. 28.41.24.120	Автоматическое дископильное оборудование для металла
145. из 28.41.24.130	Ленточнопильные станки по металлу
146. из 28.41.32	Ножницы листовые гидравлические гильотинные
147. 28.41.33	Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
148. из 28.41.3	Оборудование лазерного спекания металлических порошков. Оборудование лазерного спекания полимерных порошков. Оборудование стереолитографии
149. из 28.49	Производство оборудования для контурной резки металла
150. из 29.49	Машины термической резки по металлу (роботизированные)
151. из 28.49.1	Камнекольные станки
152. из 28.49.11	Оборудование для резки и обработки стекла
153. из 28.49.11	Станки алмазно-канатного пиления
154. из 28.49.11	Ортогональные станки для распиловки блоков
155. из 28.49.11	Многодисковые станки для распиловки
156. из 28.49.11	Мостовые фрезерные и мостовые полировальные станки
157. из 28.49.11	Автоматические полировальные конвейеры
158. из 28.49.11	Станки для термообработки и бучардирования
159. из 28.49.12.110	Универсальный промышленный столярный комплекс
160. из 28.49.12.111	Двухленточные станки проходного типа с торцевым зажимом бревна. Горизонтальные и вертикальные ленточнопильные станки
161. из 28.49.12.111	Круглопильные станки, торцовочные пилы и устройства торцовки бревен, станки для пиления по треугольной траектории, отрезные линии; окорочные станки, конвейеры для лафета, сортировки бревен и пиломатериалов, околостаночное оборудование
162. 28.49.12.112	Станки деревообрабатывающие строгальные

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
163. 28.49.12.113	Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные
164. 28.49.12.114	Станки деревообрабатывающие сверлильные, пазовальные и долбежные
165. 28.49.12.115	Станки деревообрабатывающие универсальные и комбинированные и бытовые
166. 28.49.12.116	Станки деревообрабатывающие специализированные
167. из 28.49.12.119	Комплексы по массовому производству унифицированных домостроительных несущих и ограждающих конструкций высокой производственной готовности из древесины и на ее основе; оборудование по производству строительных конструкций с деревянным каркасом
168. из 28.49.12.119	Луцильные станки, линии сушки шпона, производства фанеры, ДСП, ЦВП, ОСП; системы укладки плитных материалов; оборудование для шлифовки, нарезки и сортировки шпона; станки для раскроя плит, шлифовальные станки, оборудование для обработки поверхностей и упаковки, линии производства и сортировки щепы, щеподробильные станки; оборудование по производству паркетных покрытий
169. из 28.49.12.119	Прессы для склейки и облицовки шпона, производства клееных изделий из древесины, перекрестно-склеенных панелей, прессы отжимные, поворотные прессы, линии шипового сращивания
170. из 28.91.1	Машины непрерывного литья заготовок (сортовые и блюмовые) и запчасти к ним. Машины непрерывного литья заготовок (слябовые). Прокатное оборудование. Изостатическое оборудование

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
171. из 28.91.1	Прокатные валки. Подшипники жидкостного трения
172. из 28.91.1	Трубопрокатные станы. Гильзы кристаллизаторов машин непрерывного литья заготовок
173. 28.91.11	Конвертеры, ковши, чаши, изложницы и литейные машины; прокатные станы
174. из 28.91.1	Термопластавтоматы
175. 28.91.11.140.	Машины литейные для металлургического производства
176. 28.91.11.141.	Машины литейные кокильные
177. 28.91.11.142.	Машины литейные стержневые пескодувные
178. 28.91.11.144	Оборудование для литья под высоким давлением или экструзии (формовки) для производства алюминиевых и биметаллических радиаторов
179. 28.91.11.144	Машины литейные прочие
180. из 28.92	Линии по обогащению
181. из 28.92	Буровые станки
182. из 28.92	Буровые установки
183. 28.92.1	Оборудование для добычи полезных ископаемых подземным способом
184. 28.92.12.130	Машины бурильные
185. 28.92.12.110	Машины врубовые (комбайны) для добычи угля и горных пород
186. 28.92.12.120	Оборудование для проходки туннелей
187. 28.92.12.121	Комбайны проходческие
188. 28.92.12.129	Оборудование для проходки тоннелей прочее
189. 28.92.12.190	Машины проходческие прочие
190. 28.92.21.110	Бульдозеры на гусеничных тракторах

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
191. 28.92.21.120	Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах
192. 28.92.22.000	Грейдеры и планировщики самоходные
193. 28.92.24.000	Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные
194. 28.92.25.000	Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные
195. 28.92.26.110	Экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков
196. из 28.92.27	Карьерные электрические экскаваторы
197. из 28.92.27	Гидравлические карьерные экскаваторы
198. из 28.92.27	Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие
199. 28.92.27.110	Экскаваторы многоковшовые самоходные
200. из 28.92.27.120	Экскаваторы-погрузчики
201. 28.92.30.120	Молоты сваебойные
202. из 28.92.30.160	Асфальтоукладчики
203. 28.92.30.190	Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки
204. из 28.92.40	Дробилки (конусные, щековые, валковые, молотковые); мельницы (рудоразмельные и шаровые)
205. из 28.92.40	Машины смесительные для подготовки литейных формовочных песчаных смесей
206. 28.92.40.120	Машины для дробления грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ
207. 28.92.40.121	Дробилки щековые
208. 28.92.40.122	Дробилки конусные
209. 28.92.40.123	Дробилки валковые

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
210. 28.92.40.124	Дробилки роторные
211. 28.92.40.125	Дробилки молотковые
212. 28.92.40.125	Дробильное оборудование
213. 28.92.40.129	Дробилки прочие, не включенные в другие группировки
214. 28.92.40.130	Машины для смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ
215. 28.92.40.131	Бетоносмесительные установки
216. из 28.92.40.131	Специализированные бетоносмесители планетарного типа для приготовления бетона повышенной удобоукладываемости
217. 28.92.40.132	Оборудование для смешивания или перемешивания минеральных веществ, используемое в производстве
218. 28.92.40.134	Машины смесительные для подготовки литейных формовочных песчаных смесей
219. 28.92.40.139	Машины для смешивания или перемешивания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых в твердом (в том числе порошкообразном или пастообразном) состоянии прочие
220. 28.92.50.000	Тракторы гусеничные
221. 28.93.1 (кроме 28.93.19)	Оборудование для производства пищевых продуктов, напитков и табачных изделий, кроме его частей (кроме оборудования для подготовки или производства табака, не включенного в другие группировки)
222. 28.93.2	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
223. 28.92.61.110	Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок
224. 28.93.32	Мотор-редукторы для комплектации машин и оборудования для пищевой промышленности
225. 28.95.1	Оборудование для производства крафт-картона и крафт-бумаги с пароизоляционной мембраной
226. 28.96.10.120	Вспениватели
227. 28.96.10.120	Блок-формы
228. 28.96.10.120	Оборудование для резки полистирола
229. 28.96.10.120	Паронакопители
230. 28.96.10.120	Формовочные автоматы
231. из 28.99.31	Среднетемпературные, высокотемпературные, высокотемпературные вакуумные паровые сушильные камеры
232. 29.10.51.000	Автокраны
233. 29.10.52.110	Средства транспортные снегоходные
234. 29.10.52.130	Квадроциклы
235. 29.10.52.190	Снегоболотоходы
236. 29.10.59.111	Автоцементовозы
237. 29.10.59.112	Автобитумовозы
238. 29.10.59.114	Автогудронаторы
239. 29.10.59.240	Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей
240. 29.10.59.113	Автобетоновозы
241. 29.10.59.250	Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 Мпа

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
242. 29.10.59.230	Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов
243. 29.10.59.320	Снегоочистители
244. 29.10.59.310	Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами
245. 29.10.59.130	Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог
246. 29.10.59.116	Автобетононасосы
247. 29.20.23.130	Прицепы и полуприцепы тракторные
248. 29.20.23.114	Прицепы и полуприцепы, технически допустимая максимальная масса которых свыше 10 т
249. 29.20.23.120	Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей
250. 29.20.23.190	Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки
251. 29.32.30.261	Охлаждители клинкера
252. 30.20.33.118	Вагон-платформа с конструкционной скоростью не менее 160 км/ч
253. 28.11.3	Части турбин
254. 28.29	Комплексы роботизированных линий по автоматизации производства и доукомплектации тонкостенной пластиковой упаковки

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Правилам предоставления субсидий
из федерального бюджета российским
организациям на компенсацию части
затрат на производство и реализацию
пилотных партий средств производства
потребителям

(форма)

РАСЧЕТ

**размера субсидии, предоставляемой из федерального бюджета
российским организациям на компенсацию части затрат
на производство и реализацию пилотных партий средств
производства потребителям**

(полное наименование организации)

ИНН _____ КПП _____

расчетный счет _____

в _____

(наименование кредитной организации)

БИК _____

корреспондентский счет _____

код вида деятельности организации по ОКВЭД _____

за период с " " 20 г. по " " 20 г.

№ п/п	Наименование расходов на производство и реализацию потребителям пилотных партий продукции*	Размер расходов	Документы- основания для определения размера расходов (номер, дата, название)**	Размер расходов, подлежащих возмещению (рублей) гр. 3 х процентов
1	2	3	4	5
1.				
2.				
...				

№ п/п	Наименование расходов на производство и реализацию потребителям пилотных партий продукции*	Размер расходов	Документы-основания для определения размера расходов (номер, дата, название)**	Размер расходов, подлежащих возмещению (рублей) гр. 3 х процентов
1	2	3	4	5
Итого				

Размер субсидии _____ рублей (значение из графы "Итого" в графе 5)

Руководитель
организации

_____ (подпись)

_____ (ф.и.о.)

Главный бухгалтер

_____ (подпись)

_____ (ф.и.о.)

Дата " ____ " _____ 20__ г.

М.П.

* Расходы должны соответствовать перечню расходов, указанных в пункте 6 Правил предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 25 мая 2017 г. № 634. Расходы по каждому наименованию товаров указываются отдельно.

** Документы-основания указываются в соответствии с пунктом 6 Правил предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 25 мая 2017 г. № 634.